

OSMO Membrane Systems GmbH, ein hochspezialisiertes Unternehmen der GAW Gruppe, entwickelt und realisiert industrielle Filtrations- und Membrantrennverfahren für anspruchsvolle, kundenindividuelle Separationsaufgaben.



Dabei umfassen die Verfahren von OSMO Membrane Systems GmbH eine Vielzahl von Prozessen zur Behandlung von Wasser und Prozessflüssigkeiten.

Unsere Schwerpunkte liegen hierbei auf maßgeschneiderten Kundenlösungen:

- Sonderanlagen für die Chemie- und Prozessindustrie
- Innovative Wasseraufbereitung
- Entwicklung neuer Membranprozesse mit eigener F&E-Abteilung

Vertriebsingenieur (m/w/d) Back Office im Anlagenbau

Vollzeit, unbefristet am Standort Leonberg

Ihre Aufgaben:

- Verfahrenstechnische Auslegung von Membrananlagen
- Kalkulation, Erstellung, Verfolgung von Kundenangeboten
- Konzept-Erstellung von R&I-Schemen und Aufstellungs-plänen
- Einholung von Angeboten von Komponentenherstellern und Dienstleistern
- Verfolgung und regelmäßige Aktualisierung der Marktbedürfnisse
- Vor-Ort Unterstützung der Vertriebsmitarbeiter

Ihr Profil:

- Abgeschlossene Hochschulausbildung bzw. Techniker mit einschlägiger Berufserfahrung im Bereich Anlagenbau, idealerweise im Bereich der Wasseraufbereitung bzw. Trenntechnik
- Fundierte Kenntnisse in der Verfahrenstechnik, Messtechnik, sowie in den gängigen Microsoft-Anwendungen
- Gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Bereitschaft zu Reisen sind wünschenswert

Ihr Nutzen:

- Spannender und anspruchsvoller Aufgabenbereich
- Familiäres Arbeitsklima und ausgeprägte Teamorientierung
- Umfassende Einarbeitung und kontinuierliche Weiterbildung
- Attraktive Vergütungsstruktur
- Gute Parkmöglichkeiten
- Flexible Arbeitszeiten und Arbeitszeitkonto (Überstundenabbau)

Sind Sie interessiert?

Dann senden Sie uns bitte per E-Mail Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellungen und Ihres frühesten Eintrittstermins zu.

Ihre Ansprechpartnerin ist Frau Sarah Hiller
team@osmo-membrane.de

