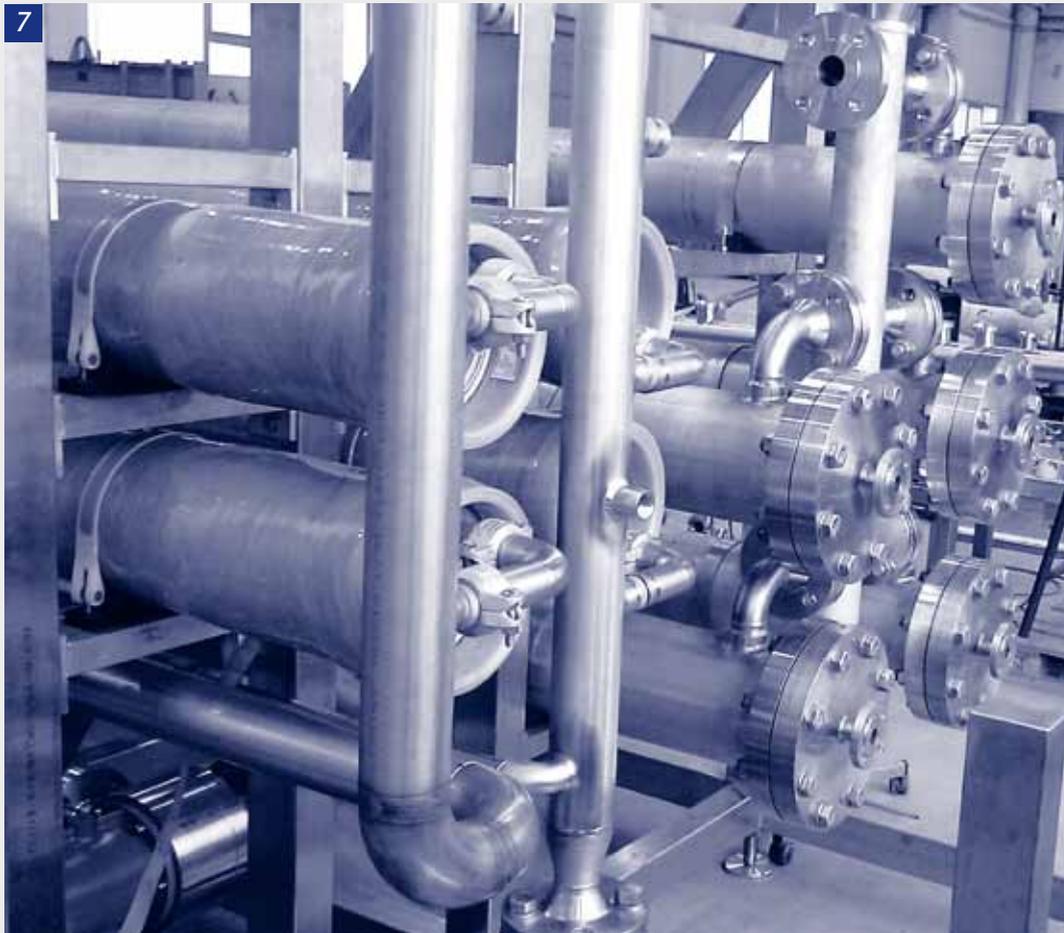


Aufbereitung von Lithiumsalz – Folgeauftrag für OSMO



Die Nachfrage nach Lithium ist stark im Steigen und vielfach wird bereits von einem zu erwartenden „Lithium-Fieber“ in den nächsten Jahren gesprochen. Denn die Nachfrage nach diesem chemischen Element wird nicht zuletzt aufgrund der zunehmenden Bedeutung von Lithium bei der Batteriepro-

duktion sprunghaft ansteigen. Bisher werden Lithium-Ionen-Akkus vor allem für die Stromversorgung von portablen Elektronikgeräten wie Notebooks und Mobiltelefonen eingesetzt, sie gelten aber auch als Schlüsseltechnologie für die Elektromobilität, wo der Lithiumbedarf um ein Vielfaches höher ist.

Lithium-Ionen-Akkus gelten als Energiespeicher der Zukunft und sind vor allem für die Elektromobilität unverzichtbar. Zur Erweiterung seiner Produktionskapazität von Lithiumsalz ordert einer der weltweit renommiertesten Spezialchemiehersteller erneut eine Ultra-Hochdruckumkehrosmoseanlage.

Große Anlagenerweiterung

Für eines der weltweit größten und renommiertesten Spezialchemieunternehmen, das unter anderem auch auf die Herstellung von Lithiumsalz spezialisiert ist, wird OSMO nun eine große Erweiterung einer bestehenden Anlage durchführen.

Die Bestandsanlage in Kanada wurde bereits im Jahr 2011 geliefert und erfolgreich in Betrieb genommen. Bei der Erweiterung handelt es sich um eine mehrstufige Ultra-Hochdruckumkehrosmose in einer verfahrenstechnisch ähnlichen Applikation, wie sie zum Beispiel auch schon bei der Südchemie am Standort Heufeld in Bayern realisiert wurde.

Konzentration von 1 g/l auf über 120 g/l

Die gesamte Ultra-Hochdruckanlage besteht aus drei miteinander speziell verschalteten Stufen und konzentriert Lithiumsalz ab einer Konzentration von 1 g/l auf über 120 g/l. Je nach Salzkonzentration im Aufbereitungskreislauf liegen die Betriebsdrücke bei 30, 60 oder 115 bar.

Neben der Planung und Lieferung der neuen HD-UO-Stufen beinhaltet der Auftrag auch die elektrische und mechanische Supervision, die Inbetriebnahme sowie die Vor-Ort-Schulung.

OSMO ist sehr stolz auf diesen Nachfolgeauftrag, vertraut der Kunde doch erneut in die hervorragende Qualität und Termintreue des Anlagenbauers. Die Auslieferung wird im Januar 2015 erfolgen.

PROJECTS

7 Ultra-Hochdruckumkehrosmoseanlage

